

SURE WELD REIN TPO 1.2 BLANCO

SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco es una lámina a base de poliolefina termoplástica (TPO) termosoldable, fabricada mediante un proceso de polimerización avanzado y reforzada con una armadura de malla de fibra de poliéster, que combina la flexibilidad del etileno-propileno (EP) con la capacidad de termosoldado del polipropileno. Esta lámina es resistente a la intemperie y los rayos U.V.



DATOS TÉCNICOS

Características	Valor Declarado	Unidades	Norma
Comportamiento frente a un fuego externo	Broof (t1)	-	EN 13501-5
Reacción al fuego	E	-	EN 13501-1
Resistencia a la tracción longitudinal y Transversal	> 1260	N/50mm	EN 12311-2 Método A
Alargamiento a la rotura longitudinal	> 15	%	EN 12311-2 Método A
Alargamiento a la rotura transversal	> 15	%	EN 12311-2 Método A
Exposición a rayos UV	Pasa	Pasa/No Pasa	EN 1297
Resistencia al ozono	Pasa	Pasa/ No Pasa	EN 1844

Pasa = Positivo o correcto No pasa = Negativo PND = Prestación no determinada - = No exigible

DATOS TÉCNICOS ADICIONALES

Características	Valor Declarado	Unidades	Norma
Rectitud	< 50	mm	EN 1848-2
Planeidad	< 10	mm	EN 1848-2
Defectos visibles	Pasa	Pasa/No Pasa	EN 1850-2
Longitud	30.5	m	EN 1848-2
Anchura	152	cm	EN 1848-2
Espesor mínimo nominal	1.2 (-5%; +10%)	mm	EN 1849-2
Masa	1.1 (-5%; +10%)	kg/m ²	EN 1849-2
Estabilidad dimensional longitudinal y transversal	< 0.5	%	EN 1107-2

INFORMACIÓN MEDIOAMBIENTAL

Información medioambiental	Valor Declarado	Unidades	Norma
Contenido reciclado previo al consumidor	0	%	-
Contenido reciclado posterior al consumidor	10	%	-
Lugar de fabricación	Senatobia, Mississippi (Estados Unidos) Tooele, Utah (Estados Unidos)	-	-
Índice de reflectancia solar (IRS)	99	-	ASTM E1980-11

NORMATIVA Y CERTIFICACIÓN

La membrana SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco, cumple con la norma UNE-EN 13 956.

La membrana SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco, cumple con los requisitos del Mercado CE.

La membrana SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco, cumple con la norma UNE-EN 104 416.

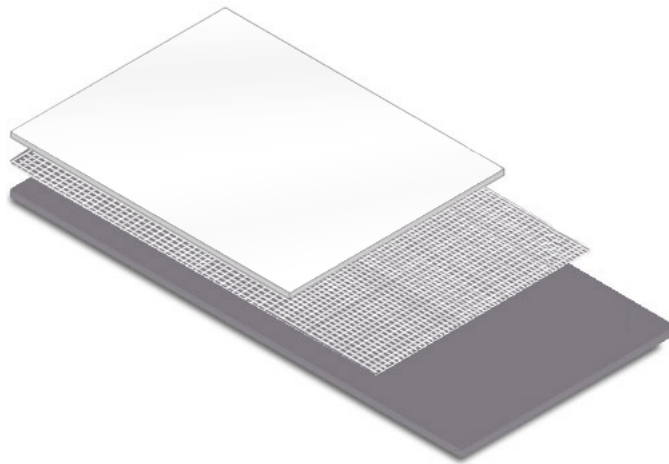
La membrana SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco, cumple con los requisitos del Código Técnico de la Edificación (CTE).

CAMPO DE APLICACIÓN

- Impermeabilización de cubiertas tipo deck con sistemas de fijación mecánica tanto en obra nueva como en rehabilitación, en edificación, edificios de uso terciario o industrial.
- Impermeabilización de cubiertas con lámina vista con sistemas de colocación totalmente adherido.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN	VALOR	UNIDAD
Tipo de armadura	Malla de fibra de poliéster	-
Espesor	1.2	mm
Ancho	1.52	m
Longitud	30.5	m
Superficie por rollo	46,36	m ²
Color	Blanco	-
Código de Producto	220001	-



1. TPO
2. malla de fibra de poliéster

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Elevada resistencia al punzonamiento.
- Excelente comportamiento a bajas temperaturas.
- Elevada resistencia química a los ácidos y las bases.
- Excepcional resistencia al calor, los rayos UV, el ozono y la oxidación.
- Encapsulado de la armadura para evitar la posible entrada de agua por capilaridad por la misma.
- SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco ha superado las pruebas de numerosos organismos como ATG, BBA o Komo, entre otros, y posee la marca CE.
- SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco ha superado las pruebas de arrancamiento por viento realizadas por el I.F.I. (Institut für Industriaerodynamik GmbH).
- SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco contribuye a obtener la certificación LEED (Leadership in Energy and Environmental Design – Liderazgo en Energía y Diseño Medioambiental).
- SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco cumple con la certificación ENERGY STAR, Cool Roof Rating Council (CRRC) y LEED.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte:

- La superficie del soporte base deberá ser resistente, uniforme, lisa, estar limpia, seca y carecer de cuerpos extraños. En caso de ser un aislamiento térmico, las placas se colocarán a matajuntas y sin separaciones entre placas superiores a 1 mm.
- Como capa separadora o de protección se usarán geotextiles de polipropileno, tipo Danofelt PP 125 o superior.

Puntos singulares:

- En el encuentro de la cubierta con paramentos verticales y elementos que atraviesan la membrana, ésta ha de remontar como mínimo 20 cm por encima del nivel de la cubierta acabada, o una altura superior, si es necesario, para que el borde superior de la membrana quede siempre por encima del máximo nivel del agua previsible en la cubierta. Para mejorar el acabado en estos puntos, debe utilizarse un adhesivo, SURE WELD COATED METAL, para adherir la lámina al paramento vertical.

Colocación de la lámina impermeabilizante:

- La membrana se colocará en el sentido perpendicular a la línea de máxima pendiente de la cubierta. El anclaje al soporte estructural debe realizarse mediante fijación mecánica. La unión entre láminas, se realizará mediante soldadura termoplástica, con soldador de aire caliente. Los solapes serán como mínimo de 10 cm. para cubrir la fijación mecánica y la soldadura de la lámina inferior con la superior será al menos de 4 cm. Inmediatamente después de la soldadura se presionará la unión con un rodillo, garantizando así una unión homogénea. Para verificar las uniones se hará un control físico utilizando una aguja metálica roma (con punta redondeada con un radio entre 1mm y 3 mm), pasándola a lo largo del canto de la unión.
- Los rollos se disponen sueltos sobre el soporte de la impermeabilización (aislamiento térmico o antigua impermeabilización, en caso de rehabilitación), empezando por el punto más bajo del faldón de la cubierta y perpendiculares a la línea de máxima pendiente de la cubierta, formando una hilera de lámina.
- Se fija mecánicamente en la zona de solape longitudinal que posteriormente va a ir tapada con la siguiente hilera de lámina (parte más alta de la cubierta). La distancia del borde de la arandela de la fijación al borde de la lámina será mayor de 1 cm.
- Se dispone el rollo de la siguiente hilera, soldando el solape en donde se encuentran situadas las fijaciones. La colocación de las láminas deberá hacerse de tal forma que ningún solapo transversal de cada hilera resulte alineado con ninguno de los de las hileras contiguas.
- Se fija mecánicamente el rollo de la siguiente hilera en el otro borde, con las mismas premisas antes descritas.
- En la fijación mecánica, junto con la membrana impermeabilizante se fijan, individual o simultáneamente, las capas inferiores, tales como la barrera de vapor, el aislamiento térmico, etc.
- Las fijaciones de las láminas en el perímetro de la cubierta deben alinearse paralelamente al mismo.
- No deberán unirse más de tres láminas en un solo punto.
- En las uniones en T (tres láminas que se cruzan en un punto) se achaflanará la lámina inferior para evitar que se produzcan filtraciones capilares o se repasará con el soldador de aire caliente.
- El vértice del ángulo que forman los bordes transversal y longitudinal de la pieza superior se cortará en forma de curva.

INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

- Se recomienda encarecidamente el uso de gafas de sol con filtro de rayos ultravioleta, ya que las superficies de color blanco son altamente reflectantes. Es recomendable utilizar crema solar para proteger la piel del sol.
- Existe una gama de productos auxiliares para utilizar con la membrana (lámina sin armadura para remates, SURE WELD 6° FLASHING, adhesivo SURE WELD TPO BONDING ADHESIVE, chapa colaminada, SURE WELD COATED METAL, etc)
- Se evitará proyectar espuma de poliuretano directamente encima de la impermeabilización sin la utilización de una capa separadora adecuada (geotextiles, capas de mortero, film de polietileno, etc...).
- En caso de rehabilitación, se tendrá en cuenta las incompatibilidades químicas con antiguas impermeabilizaciones consistentes en láminas asfálticas y másticos modificados de base alquitrán, pudiendo ser necesario la eliminación total o utilizar capas separadoras adecuadas (geotextiles, capas de mortero, film de polietileno, etc...). Asegurarse de la compatibilidad química de SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco con otros materiales.
- La soldabilidad y calidad de la soldadura dependen de las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, presión, limpieza previa) y por el estado superficial de la membrana (limpieza, humedad). Por ello deberá ajustarse la máquina de aire caliente para obtener un correcto ensamblamiento
- Se deberá hacer un control riguroso de las soldaduras, una vez haya enfriado la superficie por medio de un punzón. En el caso de detectar alguna irregularidad en una soldadura de aire caliente, deberá repasarse con el mismo procedimiento antes descrito.

- Aumente las precauciones cuando haga frío, haya escarcha, hielo o nieve en la cubierta, ya que la superficie puede ser resbaladiza.
- Las láminas SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco deben almacenarse en su envoltorio de plástico original en una zona fresca y a la sombra. Han de cubrirse con una lona transpirable, impermeable y de colores claros. En caso de que la lámina SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco haya sido expuesta a inclemencias atmosféricas, debe ser preparada con un limpiador antes de su soldadura con aire caliente.
- Las láminas de intemperie son láminas de acabado visto, por lo que hay que esmerarse en la colocación.
- Este producto forma parte de un sistema de impermeabilización, por lo que se deberán tener en cuenta todos los documentos a los que haga referencia el Manual de Soluciones de Danosa, así como toda la normativa y legislación de obligado cumplimiento al respecto.
- Se deberá prestar especial atención a la ejecución de los puntos singulares, como pueden ser petos (encuentros con elementos verticales y emergentes), desagües, juntas de dilatación, etc.

MANIPULACIÓN, ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

- SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco no es tóxico ni inflamable.
- SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco se almacenará en un lugar seco y protegido de la lluvia, el sol, el calor y las bajas temperaturas. Se conservará en su embalaje original, en posición horizontal y todos los rollos paralelos (nunca cruzados), sobre un soporte plano y liso.

- SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco se utilizará por orden de llegada a la obra.
- SURE WELD REIN TPO 1.2 Blanco es fácil de cortar para adaptar las dimensiones a la obra.
- No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando las condiciones climatológicas puedan resultar perjudiciales, en particular cuando esté nevando o haya nieve o hielo sobre la cubierta, cuando llueva o la cubierta esté mojada, humedad superficial > 8% según NTE QAT, o cuando sople viento fuerte.
- No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando la temperatura ambiente sea menor que -5°C para la soldadura con aire caliente.
- En todos los casos, deberán tenerse en cuenta las normas de Seguridad e Higiene en el trabajo, así como las normas de buena práctica de la construcción.
- Danosa recomienda consultar la ficha de seguridad de este producto que está disponible permanentemente en www.danosa.com, o bien puede solicitarse por escrito a nuestro Departamento Técnico.
- Para cualquier aclaración adicional, rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

AVISO

La información que aparece en la presente documentación en lo referido a modo de empleo y usos de los productos o sistemas Danosa, se basa en los conocimientos adquiridos por danosa hasta el momento actual y siempre y cuando los productos hayan sido almacenados y utilizados de forma correcta.

No obstante, el funcionamiento adecuado de los productos dependerá de la calidad de la aplicación, de factores meteorológicos y de otros factores fuera del alcance de danosa. Así, la garantía ofrecida pues, se limita a la calidad intrínseca del producto suministrado. Danosa se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.

Los valores que aparecen en la ficha técnica son resultados de los ensayos de autocontrol realizados en nuestro laboratorio y en laboratorios independientes. Abril 2017 .

Página web: www.danosa.com E-mail: info@danosa.com Teléfono: 902 42 24 52