

SURE WELD COATED METAL (BLANCO)

Chapa de acero galvanizado de 0,6 mm de espesor recubierta con una capa protectora de 0,9 mm de TPO sin reforzar.



CAMPO DE APLICACIÓN

Utilizado como remate de la impermeabilización tanto en el plano horizontal como en el paramento vertical. La fijación de la chapa colaminada o de los perfiles al paramento puede variar en función de las características del soporte.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN	VALOR	UNIDAD
Ancho	1.22	m
Longitud	3.05	m
Peso	5.4	kg/m ²
Espesor nominal de la capa protectora	0,9	mm
Espesor nominal de la chapa de acero	0,6	mm
Presentación	25	chapas/palet
Código de Producto	220012	-

VENTAJAS Y BENEFICIOS

VENTAJAS

- Compatible con todas las láminas sintéticas de la gama SURE WELD REIN TPO
- Resuelve la conexión tanto en anclajes perimétricos como en paramentos verticales de forma segura.

BENEFICIOS

- Proporcionan una soldadura y remate de gran fiabilidad
- Facilita el remate de la membrana tanto en la fijación al plano horizontal como al paramento vertical.

MODO DE EMPLEO

1. Instale la chapa metálica recubierta de TPO con una separación de entre 3 y 6 mm entre las secciones adyacentes.
2. Suelde un trozo de SURE WELD FLASHING sin reforzar de 15,5 cm de ancho sobre la junta.
3. Coloque la membrana reforzada de TPO y súndela a la chapa metálica recubierta de TPO con un cordón de al menos 4 cm.

INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

La soldabilidad y calidad de la soldadura dependen de las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, presión, limpieza previa) y por el estado superficial de la membrana (limpieza, humedad). Por ello deberá ajustarse la máquina de aire caliente para obtener un correcto ensamblamiento.

- Se deberá hacer un control riguroso de las soldaduras, una vez haya enfriado la superficie por medio de un punzón. En el caso de detectar alguna irregularidad en una soldadura de aire caliente, deberá repasarse con el mismo procedimiento antes descrito.
- Este producto forma parte de un sistema de impermeabilización, por lo que se deberán tener en cuenta todos los documentos a los que haga referencia el Manual de Soluciones de Danosa, así como toda la normativa y legislación de obligado cumplimiento al respecto.
- Se deberá prestar especial atención a la ejecución de los puntos singulares, como pueden ser petos (encuentros con elementos verticales y emergentes), desagües, juntas de dilatación, etc...

MANIPULACIÓN, ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

- Este producto no es tóxico ni inflamable.
- Se utilizará por orden de llegada a la obra.
- Almacene las chapas metálicas recubiertas en un lugar fresco y a la sombra, tapadas con una lona transpirable, impermeable y de color claro. Si las chapas metálicas recubiertas de TPO se han visto expuestas a las inclemencias ambientales, su superficie deberá prepararse con limpiador Weathered Membrane Cleaner antes de proceder al termosellado.
- No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando la temperatura ambiente sea menor que -5°C para la soldadura con aire caliente.
- En todos los casos, deberán tenerse en cuenta las normas de Seguridad e Higiene en el trabajo, así como las normas de buena práctica de la construcción.
- Danosa recomienda consultar la ficha de seguridad de este producto que está disponible permanentemente en www.danosa.com, o bien puede solicitarse por escrito a nuestro Departamento Técnico.
- Para cualquier aclaración adicional, rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

AVISO

La información que aparece en la presente documentación en lo referido a modo de empleo y usos de los productos o sistemas Danosa, se basa en los conocimientos adquiridos por danosa hasta el momento actual y siempre y cuando los productos hayan sido almacenados y utilizados de forma correcta.

No obstante, el funcionamiento adecuado de los productos dependerá de la calidad de la aplicación, de factores meteorológicos y de otros factores fuera del alcance de danosa. Así, la garantía ofrecida pues, se limita a la calidad intrínseca del producto suministrado. Danosa se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.

Los valores que aparecen en la ficha técnica son resultados de los ensayos de autocontrol realizados en nuestro laboratorio y en laboratorios independientes. Julio 2016 .

Página web: www.danosa.com E-mail: info@danosa.com Teléfono: 902 42 24 52