

## SURE SEAL HP-250 PRIMER

Producto con base disolvente diseñado para limpiar e imprimir superficies de EPDM en un solo paso antes de aplicar productos SecurTAPE#, FAT# u otros productos sensibles a la presión.



### DATOS TÉCNICOS

Características	Valor Declarado	Unidad	Norma
Base	Caucho sintético	-	-
Aspecto	Líquido Color entre Verde Oliva y Gris Oscuro	-	-
Punto de inflamación	4.4	°C	-
Densidad media	0.9	kg/l	-
Contenido en sólidos	18	%	-
Periodo máximo de almacenamiento	9	meses	-
Rendimiento	23 m2 aprox	m2	en membrana convencional
Rendimiento	42 m2 aprox.	m2	en membrana Pre-Kleened

### CAMPO DE APLICACIÓN

La imprimación HP-250 Sure-Seal está diseñada para limpiar e imprimir superficies de EPDM en un solo paso antes de aplicar productos SecurTAPE, FAT u otros productos sensibles a la presión.

### PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN	VALOR	UNIDAD
Bote	3.79	l
Código de Producto	220202	-

### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Producto de limpieza e imprimación en un solo paso que puede utilizarse con todo tipo de accesorios sensibles a la presión en membranas de EPDM, SURE SEAL NR EPDM.
- Rendimiento de hasta 42 m2 por bote (3,79l) con la membrana PRE-KLEENED#.
- Rendimiento de hasta 23 m2 por bote (3,79l) con la membrana convencional.

## MODO DE EMPLEO

Mezcle el producto intensamente hasta que todos los pigmentos sedimentados se dispersen y el adhesivo presente un color uniforme. Se recomienda mezclar el producto durante al menos cinco minutos.

1. Limpie la suciedad y el polvo de la zona de empalme con un trapo limpio. Si es necesario, limpie la zona de empalme en profundidad con limpiador Weathered Membrane Cleaner. Este proceso resulta esencial en aquellas membranas que hayan estado expuestas al entorno durante semanas.

Nota: se recomienda utilizar guantes impermeables que cumplan los requisitos de la norma ANSI/ISEA 105-2005.

2. Mezcle intensamente la imprimación hasta que todos los materiales sedimentados queden bien distribuidos en la disolución.

Aplicación de la imprimación HP-250:

a. Membrana convencional: aplique la imprimación con una toallita limpia (u otro producto equivalente). Frote la zona de la membrana (en la que deba aplicarse el producto SecurTAPE, FAT o sensible a la presión) con un movimiento circular hasta conseguir que quede cubierta por una capa fina y uniforme de imprimación. Para que la zona quede correctamente limpia e imprimada, debe presentar un color uniforme (sin vetas) y no deben existir grumos ni acumulaciones de producto en ella.

b. Membrana PRE-KLEENED: aplique la imprimación sobre la membrana con un rodillo de pelo corto. En la zona recubierta no deben existir grumos ni acumulaciones de producto.

Nota: el uso de una cantidad excesiva de imprimación HP-250 no mejorará notablemente la adhesión del producto SecurTAPE, FAT o sensible a la presión a la membrana de EPDM. Utilice exclusivamente la cantidad necesaria para conseguir una cobertura completa de la zona en la que se vayan a aplicar la cinta o el adhesivo.

4. Deje secar la imprimación HP-250 hasta que no manche al tocarla con el dedo seco. La aplicación del producto SecurTAPE o sensible a la presión tan pronto como la imprimación se seque minimiza la potencial contaminación por polvo y mejora la adhesión a bajas temperaturas.

5. Termine de realizar el empalme de acuerdo con las especificaciones y los datos de danosa.

## INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

- Cuando la unión se realice sobre una superficie porosa, es conveniente aplicar una segunda mano, dejando secar la primera el tiempo necesario (tiempo de aireación). Una vez transcurrido el tiempo de aireación, unir las dos superficies. Es muy importante tener en cuenta que la evaporación de los disolventes depende de la humedad y temperatura ambiente, así como de los materiales a unir.

- Por contener disolventes nocivos por inhalación, se debe utilizar mascarilla, y no exponerse prolongadamente a los vapores que pueda desprender.

- Por ser fácilmente inflamable se debe evitar cualquier fuente de ignición que pueda producir chispa, como corte de metales, maquinaria, etc, durante su manipulación.

Se recomienda la lectura y seguimiento de "Recomendaciones para el Manejo y Almacenamiento de Colas, Adhesivos y Selladores". Guía para usuarios industriales publicada por ASEFCA (Asociación Española de Fabricantes de Colas y Adhesivos) en colaboración con BASA (British Adhesives & Sealants Association).

## MANIPULACIÓN, ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

1. Este producto es INFLAMABLE. Deben adoptarse las precauciones oportunas para mantener la imprimación alejada de fuentes de calor, llama abierta y chispas durante su uso y almacenamiento.
2. Mantenga el recipiente cerrado cuando no esté utilizando el producto. Use el producto en un lugar con una ventilación adecuada. Evite respirar los vapores del producto. Evite el contacto con los ojos y la piel.
3. Evite respirar los vapores del producto. Mantenga el recipiente cerrado cuando no esté utilizando el producto. Use el producto en un lugar con una ventilación adecuada. Si inhala el producto, vaya a un lugar donde pueda respirar aire fresco. Si el afectado no respira, deberá practicársele respiración artificial. Si el afectado respira con dificultad, deberá administrársele oxígeno. Llame a un médico inmediatamente. Durante la aplicación del producto, deben extremarse las precauciones para evitar que sus vapores entren en el edificio a través de los conductos de ventilación. No coloque recipientes abiertos ni mezcle adhesivo cerca de unidades de toma de aire. Si es posible, apague o precinte las unidades más cercanas.
4. En caso de ingestión, NO PROVOQUE EL VÓMITO. Llame a un médico inmediatamente.
5. A la hora de utilizar la imprimación, deben usarse guantes impermeables que cumplan los requisitos de la norma ANSI/ISEA 105-2005 y protejan las manos frente a los componentes irritantes y colorantes.
6. Mezcle intensamente el producto hasta que todos los pigmentos sedimentados queden bien distribuidos en la disolución. Los sólidos suspendidos en la imprimación HP-250 tienden a sedimentar; para evitarlo, mezcle la disolución frecuentemente durante su uso (cada 15-20 minutos). Utilice la imprimación HP-250 sin diluir. Si la diluye, eso afectará a sus propiedades.
7. La imprimación HP-250 Sure-Seal puede provocar la tinción de las membranas Sure-White® y de otras superficies que no sean de color negro.
8. Si la temperatura de almacenamiento en el lugar de trabajo es superior a 32 °C, eso puede acortar el período máximo de almacenamiento del producto. Si debe almacenarse la imprimación a temperaturas inferiores a 15 °C, deje que alcance la temperatura ambiente antes de utilizarla.
9. Mantenga el envase herméticamente cerrado cuando no lo esté utilizando para evitar el contacto con la humedad ambiental. Reducir al máximo el contacto con la humedad ambiental prolonga la vida útil de la imprimación. Una vez expuesta la imprimación HP-250 a la humedad ambiental, se iniciará su curado y puede llegar a gelificarse en el plazo de unos días. Tenga cuidado al destapar el envase para conservar la tapa sin dañarla para su posterior uso. Antes de cerrarlo, limpie el exceso de producto de los bordes del recipiente y selle la tapa al recipiente. Una vez cerrado, gire el cubo boca abajo.
10. La evaporación del disolvente puede provocar condensación en la imprimación HP-250 justo después de su aplicación si el valor de temperatura ambiente está próximo al punto de rocío. Si se forma condensación, no siga aplicando imprimación (ya que no se conseguirá una adhesión correcta). Deje que la superficie se seque y aplique una nueva capa fina de imprimación sobre la capa inicial cuando las condiciones lo permitan.
11. Consulte la ficha de datos de seguridad de la imprimación HP-250 para obtener información de seguridad detallada antes de utilizarla.

## AVISO

La información que aparece en la presente documentación en lo referido a modo de empleo y usos de los productos o sistemas Danosa, se basa en los conocimientos adquiridos por danosa hasta el momento actual y siempre y cuando los productos hayan sido almacenados y utilizados de forma correcta.

No obstante, el funcionamiento adecuado de los productos dependerá de la calidad de la aplicación, de factores meteorológicos y de otros factores fuera del alcance de danosa. Así, la garantía ofrecida pues, se limita a la calidad intrínseca del producto suministrado. Danosa se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.

Los valores que aparecen en la ficha técnica son resultados de los ensayos de autocontrol realizados en nuestro laboratorio y en laboratorios independientes. Abril 2017 .

Página web: [www.danosa.com](http://www.danosa.com) E-mail: [info@danosa.com](mailto:info@danosa.com) Teléfono: 902 42 24 52