

ASFALDAN R TIPO 3 P POL

El ASFALDAN R TIPO 3 P POL es una lámina impermeabilizante bituminosa de superficie no protegida de 3.0 kg/m².

Está compuesta por una armadura de aluminio de 50 micras, recubierta por ambas caras con un mástico de betún modificado con plastómeros, usando como material antiadherente un film de polietileno por ambas caras.

Se utiliza como barrera de vapor y en cámaras frigoríficas.



DATOS TÉCNICOS

| DATOS TÉCNICOS | VALOR | UNIDAD | NORMA |
|--|---------------|------------------------|-----------------------------------|
| Reacción al fuego | E | - | UNE-EN 11925-2; UNE-EN 13501-1 |
| Estanquidad al agua | Pasa | - | UNE-EN 1928 |
| Resistencia a la tracción longitudinal | 250 ± 100 | N/5cm | UNE-EN 12311-1 |
| Resistencia a la tracción transversal | 250 ± 100 | N/5cm | UNE-EN 12311-1 |
| Elongación a la rotura longitudinal | PND | % | UNE-EN 12311-1 |
| Elongación a la rotura transversal | PND | % | UNE-EN 12311-1 |
| Resistencia a la penetración de raíces | No Pasa | - | UNE-EN 13948 |
| Resistencia a la carga estática | PND | kg | UNE-EN 12730 |
| Resistencia al impacto | PND | mm | UNE-EN 12691 |
| Resistencia al desgarro longitudinal | PND | N | UNE-EN 12310-1 |
| Resistencia al desgarro transversal | PND | N | UNE-EN 12310-1 |
| Resistencia de juntas: pelado de juntas | PND | - | UNE-EN 12316-1 |
| Resistencia de juntas: cizalla de la soldadura | PND | - | UNE-EN 12317-1 |
| Flexibilidad a bajas temperaturas | < -15 | °C | UNE-EN 1109 |
| Factor de resistencia a la humedad | 167000 | - | UNE-EN 1931 |
| Coefficiente de densidad de flujo de humedad | 9.32, Exp -10 | Kg/(m ² .s) | UNE-EN 1931 |
| Sustancias peligrosas | PND | - | - |

DATOS TÉCNICOS ADICIONALES

| DATOS TÉCNICOS ADICIONALES | VALOR | UNIDAD | NORMA |
|--|-------|-------------------|---------------|
| Masa nominal | 3.0 | kg/m ² | - |
| Masa mínima | 2.7 | kg/m ² | - |
| Resistencia a la fluencia a altas temperaturas | > 130 | °C | UN-EN 1110 |
| Estabilidad dimensional a elevadas temperaturas (longitudinal) | PND | % | UNE-EN 1107-1 |
| Estabilidad dimensional a elevadas temperaturas (transversal) | PND | % | UNE-EN 1107-1 |
| Determinación de la pérdida de gránulos | PND | % | UNE-EN 12039 |

Tolerancia de espesor de láminas = -0,3 mm, excepto láminas de espesor 2 y 2,4 mm con tolerancia = -0,2 mm.

Tolerancia de masa de las láminas: -5% (mínimo) y +10% (máximo) del valor nominal.

INFORMACIÓN MEDIOAMBIENTAL

| Información Medioambiental | Valor Declarado | Unidades | Norma |
|---|-----------------------------------|-------------------|------------------|
| Contenido reciclado previo al consumidor | 0 | % | - |
| Contenido reciclado posterior al consumidor | 35 | % | - |
| Lugar de fabricación | Fontanar, Guadalajara (España) | - | - |
| Compuestos orgánicos volátiles (COV's) | 50 (A+)* | µg/m ³ | ISO 16000-6:2006 |
| Coefficiente de difusión al radón | < 1, Exp -13 | m ² /s | ISO/DTS 11665-13 |

NORMATIVA Y CERTIFICACIÓN

Cumple con las exigencias del Código Técnico de la Edificación.
 Cumple con los requisitos de la norma UNE EN 13970.
 Cumple con los requisitos del Mercado CE.

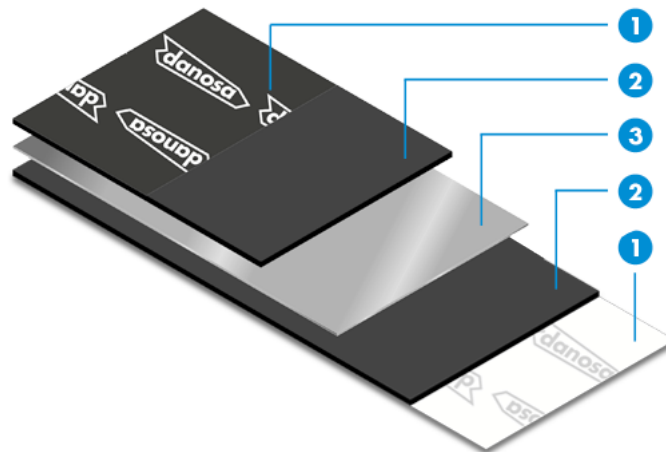
CAMPO DE APLICACIÓN

Uso recomendado:

- Barrera de vapor y en cámaras frigoríficas.
- Barrera contra el gas Radón.

PRESENTACIÓN

| PRESENTACIÓN | VALOR | UNIDAD |
|----------------------|--------|----------------|
| Longitud | 12 | m |
| Ancho | 1 | m |
| Superficie por rollo | 12 | m ² |
| Rollos por palet | 28 | rollos |
| Código de Producto | 141116 | - |



1. film de polietileno
2. betún modificado con plastómeros
3. aluminio de 50 micras

VENTAJAS Y BENEFICIOS

La lámina ASFALDAN R TIPO 3 P POL al estar constituida por un mástico de betún modificado con plastómeros, aporta unas elevadas prestaciones a altas y bajas temperaturas, plasticidad y resistencia al envejecimiento, lo que conlleva una mayor durabilidad de la lámina.

La lámina ASFALDAN R TIPO 3 P POL, al incorporar una armadura de aluminio de 50 micras, presenta un excelente comportamiento como barrera de vapor.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte:

- La superficie del soporte base deberá ser resistente, uniforme, lisa, estar limpia, seca y carecer de cuerpos extraños.
- Barrera de vapor: Previamente a la colocación se aplicará una imprimación bituminosa (Curidán, Impridán 100, Maxdán o Maxdán Caucho). La lámina se suelda totalmente al soporte con soplete. Los solapes se han de soldar, y serán de 8 cm. tanto en el sentido longitudinal como en el transversal. La lámina se suelda totalmente al soporte o a la inferior con soplete. Los solapes se han de soldar, y serán de 8 cm. tanto en el sentido longitudinal como en el transversal. Para la unión del solape longitudinal y transversal en los extremos de los rollos, es necesario calentar previamente los bordes de la cara inferior en una franja de 8-10 cm y seguidamente soldar sobre el extremo de la pieza anterior.

INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

- ASFALDAN AL-80 TIPO 30 P POL es una lámina especialmente diseñada como barrera de vapor, por lo que no se debe utilizar como sistema de impermeabilización de cubiertas ni de estructuras enterradas.
- Este producto forma parte de un sistema de impermeabilización, por lo que se deberá tener en cuenta todos los documentos a los que haga referencia el Manual de Soluciones de Danosa, así como toda normativa y legislación de obligado cumplimiento al respecto.
- Las láminas fabricadas con betún plastómero requieren mayor aporte de soplete que las láminas fabricadas con betún elastómero SBS para poderlas trabajar correctamente. Es importante tener en consideración este aspecto al soldar las láminas al soporte, al soldar los solapes de las láminas y al soldar las láminas entre sí.
- No existe incompatibilidad química entre la gama de láminas Danosa de oxiasfalto, de betún elastómero SBS y de betún plastómero.

- Se deberá prestar especial atención a la ejecución de los puntos singulares, como pueden ser petos (encuentros con elementos verticales y emergentes), desagües, juntas de dilatación, etc...
- En caso de ser necesario adherirse sobre elementos metálicos, caso de canalones, previamente se aplicará una imprimación bituminosa (Impridán 100) a toda la superficie a soldar.
- Se controlará la posible incompatibilidad entre los aislamientos térmicos y la impermeabilización.
- Si se prevén dilataciones que pudieran afectar a la lámina, se utilizará una capa separadora geotextil (Danofelt PY 150) entre ésta y los paneles aislantes de poliestireno extruido, a fin de que cada producto dilate de manera independiente.
- Se evitará proyectar espuma de poliuretano directamente encima de la impermeabilización sin la utilización de una capa separadora adecuada (geotextiles, capas de mortero, film de polietileno, etc...).
- En caso de rehabilitación, se tendrá en cuenta las incompatibilidades químicas con antiguas impermeabilizaciones, principalmente consistentes en láminas de PVC flexible y másticos modificados de base alquitrán, pudiendo ser necesario la eliminación total o utilizar capas separadoras adecuadas (geotextiles, capas de mortero, film de polietileno, etc...). Otros materiales de impermeabilización son susceptibles también de presentar incompatibilidades químicas.
- En caso de obra nueva y rehabilitación se tendrá en cuenta las posibles incompatibilidades químicas con las láminas de betún modificado con plastómero APP.

NOTA: Para mayor información sobre los sistemas Danosa en que interviene ASFALDAN AL-80 TIPO 30 P POL, rogamos ver documento "Soluciones de impermeabilización".

Las láminas impermeabilizantes Danosa deben ser instaladas preferentemente en los siete meses siguientes a la fecha de su fabricación.

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO

Se prestará especial atención al mantenimiento de la cubierta.

Las operaciones mínimas a realizar serán las siguientes:

- Examen general de los elementos de impermeabilización.
- La inspección de todas las obras complementarias visibles de la cubierta como pueden ser los petos, elementos verticales, chimeneas, lucernarios, claraboyas, canalones, etc...
- Verificación de la impermeabilización en los elementos emergentes (perfiles metálicos, rozas, cajeados, solapes, altura de la impermeabilización, etc...).
- Verificación y limpieza de los sistemas de drenaje y evacuación de agua (bajantes, canalones, sumideros, etc...).
- Eliminación periódica de moho, musgo, hierbas y cualquier tipo de vegetación que se haya podido generar en la cubierta.
- Eliminación periódica de los posibles sedimentos que se hayan acumulado en la cubierta (limos, lodos, gránulos de pizarra, etc...) por retenciones ocasionales de agua.
- Eliminación periódica de detritos y pequeños objetos que se hayan acumulado en la cubierta.
- El mantenimiento en buen estado y la conservación en de los elementos de albañilería relacionados con la impermeabilización, como pueden sr aleros, petos, etc...
- Mantenimiento de la protección de la cubierta en las condiciones iniciales.
- Revisión del estado de las impermeabilizaciones autoprotegidas (adherencia al soporte, estado de solapes, aspecto visual, etc...) y reparación de defectos observados.

Estas operaciones se realizarán al menos 2 veces al año, preferentemente al inicio de la primavera y el otoño, debiendo aumentarse en el caso de cubiertas o limahoyas con pendiente nula. También puede ser necesario realizar labores de mantenimiento suplementarias dependiendo del tipo de cubierta, localización de la misma, proximidad de las cubiertas a zonas con existencia de árboles o en zonas con altos niveles de contaminación, etc...

Más información en el documento Recomendaciones de mantenimiento y reparación de cubiertas planas impermeabilizadas con láminas de betún modificado

MANIPULACIÓN, ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

- Para almacenar en altura, las estanterías deben tener tres travesaños, o refuerzos debajo de los patines del palet de madera
- Antes de manipular el palet hay que verificar el estado del retráctil, y reforzarlo si fuera necesario.
- Para su manipulación con grúa usar una red protectora como figura en la etiqueta de los palets.

AVISO

Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento proporcionado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de DANOSA cuando los productos son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de DANOSA. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto (s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, o en caso de una aplicación diferente, consulte el Servicio Técnico de DANOSA previamente a la utilización de los productos DANOSA. La información aquí contenida no exonera la responsabilidad de los agentes de la edificación de ensayar los productos para la aplicación y uso previsto, así como de su correcta aplicación conforme a la normativa legal vigente.

Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta. DANOSA se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.

Página web: www.danosa.com E-mail: info@danosa.com Teléfono: 902 42 24 52