

OXIASFALTO 90/40 (1.100 KG)

El Oxiasfalto 90/40 (1.100 Kg) es un asfalto oxidado obtenido a partir de crudo de petróleo refinado y posteriormente sometido a un proceso de oxidación con catalizador, mediante una corriente de aire caliente. Se utiliza en sistemas de asfalto en caliente, intercalando láminas enarenadas tipo Glasdan 24 A Elast, así como en la preparación y regularización de impermeabilizaciones antiguas.



DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	VALOR	UNIDAD
Densidad relativa a 25°C	1.05 ± 0.05	g/cm ³
Punto de reblandecimiento (anillo y bola)	90 ± 5	°C
Penetración a 25 °C, 150 g y 5 s	40 ± 5	mm

NORMATIVA Y CERTIFICACIÓN

Cumple con las exigencias del Código Técnico de la Edificación.

CAMPO DE APLICACIÓN

Uso recomendado:

- Se utiliza como material de unión de láminas asfálticas para impermeabilización de cubiertas (membranas tipo PA-2, PA-3 y GA-5 según UNE 104-402-96)

Otros usos:

- Preparación y regularización de soportes o de impermeabilizaciones antiguas.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN	VALOR	UNIDAD
Pastillas	1.100 ± 10%	kg
Pastillas por palet	-	pastillas
Rendimiento	1.5 - 2.5	Kg/m ² .capa
Código de Producto	411027	-

VENTAJAS Y BENEFICIOS

El OXIASFALTO 90/40 fundido en caliente tiene una manejabilidad que le confiere las siguientes ventajas y beneficios:

VENTAJAS

- Fácil aplicación en caliente.
- Permite adaptarse fácilmente a la geometría de cualquier tipo de soporte.

BENEFICIOS

- Buena adherencia al hormigón.
- Insensible al agua.

MODO DE EMPLEO

- Primeramente se funden las pastillas de oxiasfalto en caldera.
- La temperatura de fusión apta para verter el oxiasfalto es de 160 a 200 °C, debiendo existir siempre carga en la caldera. Esta no debe estar lejos del área de trabajo ya que el oxiasfalto debe llegar fluido a la zona de extendido.
- El oxiasfalto fundido se recoge para su transporte en recipientes metálicos, vertiéndose sobre el soporte en sentido perpendicular de la pendiente y en todo el ancho del rollo, con una masa mínima por capa de 1,5 kg/m²
- La lámina, que deberá tener un acabado antiadherente de arena, se desenrolla al tiempo que se presiona la superficie de la misma hasta que el oxiasfalto sobresalga por los bordes y por delante.
- En el caso de láminas autoprotectidas, éstas pueden aplicarse inmediatamente después de haberse extendido el oxiasfalto, bien cuando éste ya está extendido y frío. En éste último caso, para el que pueden utilizarse láminas con acabado antiadherente plástico, la lámina debe aplicarse soldándola totalmente a la capa de oxiasfalto con soplete. En ambos casos deben soldarse los solapos entre sí.

INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

- El oxiasfalto se manipula a temperaturas elevadas, lo que requiere todo tipo de precauciones en la puesta en obra.
 - Evitar el contacto de agua con el producto fundido.
 - Se controlará la posible incompatibilidad entre los aislamientos térmicos y la impermeabilización.
 - En caso de obra nueva y rehabilitación se tendrá en cuenta las posibles incompatibilidades químicas con las láminas de betún modificado con plastómero APP.
 - Es indispensable que el usuario verifique perfectamente la adecuación del producto a sus materiales y a sus métodos de aplicación.
- NOTA: Para mayor información sobre los sistemas Danosa en que interviene OXIASFALTO 90/40, rogamos ver documento "Soluciones de impermeabilización".

MANIPULACIÓN, ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

- Los oxiasfaltos están clasificados como productos NO peligrosos de acuerdo a los criterios de la UE.
- Este producto en estado sólido no es tóxico, ni inflamable.
- Las pastillas envasadas en sacos se almacenarán en un lugar seco y protegido de la lluvia, el sol, el calor y las bajas temperaturas.
- El producto se utilizará por orden de llegada a la obra.
- No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando las condiciones climatológicas puedan resultar perjudiciales, en particular cuando esté nevando o haya nieve o hielo sobre la cubierta, cuando llueva o la cubierta esté mojada, humedad superficial > 8% según NTE QAT, o cuando sople viento fuerte.
- Limpieza: Dejar enfriar y recoger mecánicamente.
- En todos los casos, deberán tenerse en cuenta las normas de Seguridad e Higiene en el trabajo, así como las normas de buena práctica de la construcción.
- Danosa recomienda consultar la ficha de seguridad de este producto que está disponible permanentemente en www.danosa.com, o bien puede solicitarse por escrito a nuestro Departamento Técnico.
- Para cualquier aclaración adicional, rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

AVISO

La información que aparece en la presente documentación en lo referido a modo de empleo y usos de los productos o sistemas Danosa, se basa en los conocimientos adquiridos por danosa hasta el momento actual y siempre y cuando los productos hayan sido almacenados y utilizados de forma correcta.

No obstante, el funcionamiento adecuado de los productos dependerá de la calidad de la aplicación, de factores meteorológicos y de otros factores fuera del alcance de danosa. Así, la garantía ofrecida pues, se limita a la calidad intrínseca del producto suministrado. Danosa se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.

Los valores que aparecen en la ficha técnica son resultados de los ensayos de autocontrol realizados en nuestro laboratorio y en laboratorios independientes. Octubre 2016.

Página web: www.danosa.com E-mail: info@danosa.com Teléfono: 902 42 24 52