

PROLITE YPM/A



NORMATIVA Y HOMOLOGACIONES

Prolite es conforme a la norma **UNE-EN 13.279-1:2009**. “Yesos de construcción y conglomerantes a base de yeso para la construcción”, designado como tipo **B4** (Yeso de construcción aligerado) según la denominación europea y como **YPM/A** (Yeso de Proyección Mecánica Aligerado) según la denominación tradicional.

Esta en posesión de la marca **N** de **AENOR**, según se establece en el Reglamento Particular **RP 35.03**.



REACCIÓN AL FUEGO

Prolite está clasificado como **Euroclase A1 (no contribución al fuego)**, al tener menos de un 1% en peso o volumen de materia orgánica, según la directiva 89/106/CEE relativa a productos de construcción.

*Determinación de la conductividad térmica según las pautas definidas en la UNE-EN-13.279-1: 2009 correspondiente a material seco aplicado en interiores (23°C y 50% de humedad relativa). Valor para el cálculo de parámetros característicos y particiones interiores según el CTE-DB HE-1.

Prolite es un producto aligerado con perlita expandida, preparado con base de escayola y especialmente formulado para aplicar con máquina de proyección, con el que se incrementan al máximo el rendimiento del operario y la facilidad de aplicación. es un yeso de extraordinaria blancura.

Prolite es un producto de amasado y aplicación mecánica para ejecución de guarnecidos de paredes y techos, que proporciona un elevado aislamiento acústico y térmico y un excelente comportamiento frente al fuego.

PRESTACIONES



Alto rendimiento



Ahorro económico



Buen acabado estético



Aislamiento térmico



Aislamiento acústico



Producto aligerado

AHORRO DE ENERGÍA Y AISLAMIENTO TÉRMICO

Coefficiente de conductividad térmica λ (w/mk)* **0,18**
Factor resistencia difusión al vapor de agua μ **6**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resultados obtenidos en nuestros centros productivos.

- Índice de pureza (%) **>70**
- Granulometría (mm) **0-0,8**
- Relación A/Y (Litros/Kg) **<0,7**
- Dureza superficial (unidades Shore C) **>45⁽¹⁾**
- Rendimiento (kg/cm espesor y m²) **<8,5⁽²⁾**
- Tipo de soporte recomendado **ST⁽³⁾**
- Resistencia mecánica a compresión **$\geq 2N/mm^2$**
- Resistencia mecánica a flexión **$\geq 1N/mm^2$**
- Adherencia **$>1N/mm^2$**
- PH **>6**

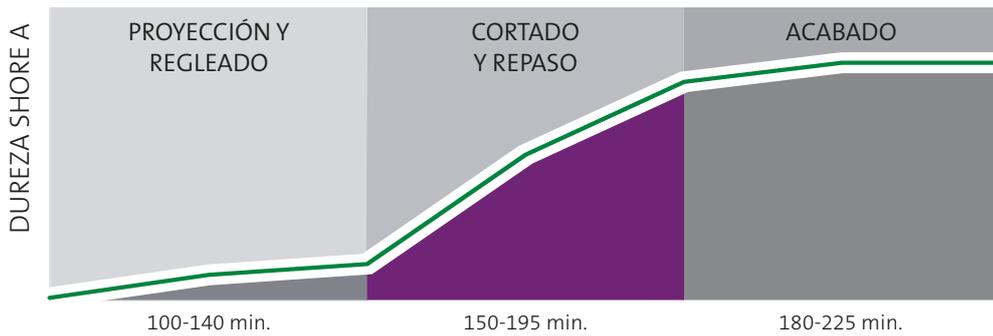
(1) Valor medio en laboratorio, según Anexo K del RP 35.01 (Reglamento particular de Yesos para la construcción B1).

(2) Valor tomado en laboratorio.

(3) Soporte tradicional: ladrillo cerámico, hormigón y bloque picón.

Prolite se fabrica en nuestra planta industrial de Viguera VA.

TIEMPOS DE EMPLEO



Nota: los tiempos de empleo pueden sufrir variaciones en función del tipo de soporte, temperatura ambiente y del soporte, relación A/Y empleada y Ph del agua empleada.

PUESTA EN OBRA



1 Proyectar sobre el soporte ajustando el caudal de agua para obtener una masa consistente y trabajable.



2 Alisar con reglas de aluminio hasta conseguir una superficie lo suficientemente plana.



3 Cortar con una cuchilla de acero para eliminar las pequeñas imperfecciones.



4 Enlucir con uno de nuestros productos de la gama Mecafino para obtener el acabado perfecto.

APLICACIÓN

• PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La superficie a guarnecer deberá estar plana y limpia, sin salientes o bultos, polvo, eflorescencias, desencofrante u otros residuos. Si es excesivamente lisa se procederá a un mecanizado que aumente su rugosidad o bien se aplicará el puente de adherencia **Ibercontak**. En un soporte demasiado absorbente se aplicará la imprimación reguladora **Iberprimer**.

• DECORACIÓN Y PINTADO

La aplicación posterior de pinturas deberá realizarse siguiendo las recomendaciones del fabricante de pinturas, empleando en el caso de Prolite, selladores y pinturas específicas para yesos de proyección.

ACONDICIONAMIENTO



Prolite
48 sacos/palé
20 Kg./saco



Silos (a granel)

ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

Los sacos deberán ser almacenados sobre superficies planas y nunca a la intemperie, manteniendo el material a cubierto resguardado de la luz solar y de la humedad.

INDICACIONES IMPORTANTES

La temperatura de aplicación recomendada es de 5°C a 40°C. El rango de espesores recomendados es entre 1-2 cm.

Notas legales:

Esta información, y en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y datos técnicos, están basadas en nuestra experiencia y conocimiento actuales, así como en los usos previstos y aplicaciones más habituales de nuestros productos, estando sujetas a las condiciones finales de obra o de aplicación.

La última versión actualizada de la hoja técnica de producto, se encontrará disponible en la página web www.placo.es

Existen hojas de seguridad de todos nuestros productos a su disposición.