

TEXCAP F

TEXCAP F es un revestimiento de poliuretano alifático pigmentado mono componente, estable a los rayos UV, altamente elástico, de aplicación y secado en frío. Utilizado para la protección de sistemas de impermeabilización líquida de poliuretano. Posee una excelente resistencia a la intemperie y estabilidad al cambio de color.

VENTAJAS

- Sistema líquido adaptable a estructuras con geometría irregular.
- Fácil aplicación (rodillo o airless).
- Resistente a los rayos UV. Color estable. Pigmentado.
- Mejora la resistencia química de la membrana base de poliuretano.
- Resistente al agua y a las heladas.
- Mantiene sus propiedades mecánicas en temperaturas de -30°C a $+90^{\circ}\text{C}$.
- No amarillea como el poliuretano aromático.
- Se puede transitar por encima de la superficie impermeabilizada.
- Incrementa la resistencia al desgaste.
- Tráfico no vehicular.
- Superficie brillante fácil de limpiar.
- Rápido secado, repintado y pronta puesta en servicio.

APLICACIÓN

- En sistemas de impermeabilización líquida de poliuretano (SIL) como capa de acabado.
- Utilizado sobre **TEXPUR** en superficies que requieran un color estable, resistencia mecánica, resistente a los rayos UV y tránsito ligero de personas.
- Impermeabilización de cubiertas y balcones, transitables.
- Protección de la espuma de poliuretano.
- Impermeabilización y protección de estructuras de hormigón como tableros puente, túneles, galerías, etc., incluso con ambiente marino.
- Protección de superficies metálicas, como pintura anticorrosión.
- Protección de tejados metálicos, de aluminio, fibrocemento, tejas de cemento.



- En trabajos de reimpermeabilización y rehabilitación de cubiertas que requieran un color estable y resistencia a los rayos UV.

NORMATIVA

- Fabricada bajo sistema de calidad según ISO9001 y medioambiental ISO14001.

IMPERMEABILIZACIÓN LÍQUIDA Y MORTEROS

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE:

Preparar la superficie cuidadosamente es esencial para la durabilidad y correcta.

- La superficie debe estar limpia, seca, y libre de contaminantes, que pudieran afectar negativamente la adhesión de la membrana.
- Contenido máximo de humedad no debe superar el 5 %.
- Resistencia a la compresión del sustrato debe ser de al menos 25 MPa, y la resistencia de la unión cohesiva al menos 1,5 MPa.
- Las capas sueltas, suciedad, grasas, aceites, sustancias orgánicas y polvo deben ser eliminados.
- No limpiar la superficie con agua.

APLICACIÓN:

- Agitar bien antes de usar.
- Aplicar **TEXCAP F** con rodillo o pistola airless en una o dos capas.
- Permita 3-6 horas (no más de 36 horas) para curar, entre las dos capas.
- Para obtener mejores resultados, la temperatura de aplicación y secado debe estar entre 5°C y 35°C.
- Las bajas temperaturas retardan el secado y las altas lo aceleran. La humedad podría afectar el resultado final.
- No diluir con agua o disolventes.
- **TEXCAP F** es resbaladizo cuando aún está húmedo. Agregar algún complemento, como **ALSAN SILICA FINA/GRUESA**, a la membrana aún húmeda para conseguir una superficie antideslizante.

RENDIMIENTO:

- Aproximadamente entre 0,12 a 0,25 kg/m² en 1 o 2 capas (agitar el producto hasta obtener una masa homogénea).

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

- Ambiente: +5 a +35 °C

TIEMPO DE REACCIÓN

TEXCAP F	Tiempo (a 20°C, 50% de HR)
Aplicar segunda capa:	± 1 - 3horas
Se puede pisar	±12horas
Tiempo de curado (máxima resistencia)	± 7 días.



PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- Contiene isocianatos.
- Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Bote (kg)	TEXCAP F	
	5	20
Rendimiento	Aproximadamente entre 0,12 a 0,25 kg/m ² en 1 o 2 capas ⁽¹⁾ (agitar el producto hasta obtener una masa homogénea).	
Color	Gris / Rojo	
Condiciones de aplicación (°C)	+5 a +35 °C	
Almacenamiento	9 meses en envase original cerrado en lugar seco y frío a una temperatura entre +5° y +30°. Los envases deben protegerse de heladas, exposición prolongada al sol y altas temperaturas.	

⁽¹⁾ Estos datos se basan en una hipotética aplicación mediante rodillo en una superficie lisa de condiciones óptimas. Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura, la humedad, el método de aplicación y los acabados pueden alterar este consumo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

IMPERMEABILIZACIÓN LÍQUIDA Y MORTEROS

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO	TEXCAP F
Resistencia a la presión de agua	-	DIN EN 1928	Sin filtración (1 mca durante 24h)
Elongación a la rotura	%	EN ISO 527	> 289
Resistencia a tracción	N/mm ²	EN ISO 527	3,72
Elongación hasta rotura (2000h envejecimiento acelerado)	%	EN ISO 527	2,68
	MJ/m ²	EN ISO 4892-3	400
Resistencia a tracción (2000h envejecimiento acelerado)	N/mm ²	EN ISO 527	3,72
	MJ/m ²	EN ISO 4892-3	400
Brillo (2000h envejecimiento acelerado)	-	DIN 67530	Bueno
	MU/m ²	EN ISO 4892-3	400
Adherencia	N/mm ²	ASTM D903	>2,00



IMPERMEABILIZACIÓN LÍQUIDA Y MORTEROS

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.