

EMUFAL RENOVE

EMUFAL RENOVE es una emulsión bituminosa modificada con caucho, de elevada viscosidad, aplicable en frío, que una vez seca forma una película continua y elástica, especial para la adherencia de láminas bituminosas a soportes de hormigón.

VENTAJAS

- Adherencia incluso sobre superficies ligeramente húmedas.
- Gran resistencia a temperaturas elevadas.
- Forma una película elástica, que mantiene su flexibilidad incluso a -10°C.
- Recubrimiento duradero y con gran poder cubriente.
- Fácilmente aplicable.
- No contiene disolventes.



APLICACIÓN

- Imprimación de soportes de hormigón lisos o rugosos.
- Especial para asegurar la adherencia de láminas de betún polimérico en aparcamientos.
- Imprimación para adherir a láminas minerales, otra lámina. (Rehabilitación).
- Regularizar soportes sin necesidad de utilizar oxiasfalto en caliente.

NORMATIVA

- Cumple con la norma UNE 104.231 (Emulsiones Tipo EA). Para su aplicación como imprimación y preparación de superficies.

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

- Forma de aplicación:
 1. Limpieza del soporte mediante máquina de agua a presión tipo KÄRCHER.
 2. Aplicar una primera capa de EMUFAL RENOVE
- Puede aplicarse sobre superficies secas o ligeramente húmedas, aunque no con agua escurriente. Se aplica en frío, mediante brocha, rodillo rastrillo de goma o airles.
- La temperatura de aplicación será siempre superior a 5º C.
- SOPORTE:
La superficie donde se va a aplicar deberá estar completamente limpia de polvo, materiales sueltos o mal adheridos, residuos grasos o antiadherentes y cualquier suciedad en general.
- Puede aplicarse sobre superficies secas o ligeramente húmedas. En tiempo muy caluroso o en presencia de algunos desencofrantes, es recomendable humedecerlas previamente.
- RENDIMIENTO:
Depende de la rugosidad del soporte. En general, el rendimiento mínimo recomendado es de 0,5 a 1,5 Kg/m² , según el tipo de aplicación.

PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

	EMUFAL RENOVE
Bote (kg)	23
Presentación	Bote 23 kg/Palet 506 kg
Rendimiento	Depende de la rugosidad del soporte. En general, el rendimiento mínimo recomendado es de 0,5 a 1,5 Kg/m ² , según el tipo de aplicación.
Tiempo máximo de almacenamiento	1 año en envases bien cerrados y resguardados de la intemperie. Prevenir de las heladas.

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS	Unidad	Método de ensayo	EMUFAL RENOVE
Densidad (25°C)	g/cm ³	UNE 104-281/3.5	1.00 ± 0.02
Elongación a rotura	%	UNE 104-281/3.6	> 800
Residuo de evaporación	%	UNE 104-281/3.7	60- 65
Viscosidad Brookfield (25°C)	cps		2500 – 6000
Contenido en cenizas (materia no volátil)	%	UNE 104-281/3.8	< 1
Calentamiento a 100°C	-	UNE 104-281/3.10	No se forman ampollas ni se produce deslizamiento.
Resistencia al agua		UNE 104.281/3.13	No se forman ampollas ni reemulsificación de la película.
Solubilidad en agua	-		Total en estado líquido Insoluble cuando forma película seca
Tiempo de secado superficial (25°C, 60%HR)	horas	-	3 – 5
Tiempo de secado total superficial (25°C, 60%HR)	horas	-	24
Toxicidad	-	-	Nula
Inflamabilidad		-	Nula

Datos de ensayos sobre película seca (1 mm de espesor)

OTRAS CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	Unidad	Método de ensayo	EMUFAL RENOVE
Plegabilidad	-	EN 1109-1	La película seca no rompe al doblar a -10°C
Resistencia Química			
PRODUCTO		COMPORTAMIENTO	
Al agua		Excelente	
A ácidos diluidos		Excelente	
A bases diluidas		Excelente	
A soluciones salinas		Excelente	
A disolventes		Malo	


IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.