

MORTERPLAS SBS FP 3 KG BAND 33

MORTERPLAS SBS FP 3 KG BAND 33 es una lámina auxiliar de refuerzo no protegida para impermeabilización, de betún elastómero SBS, excelente plegabilidad en frío, con armadura de fieltro de poliéster (FP) de alto gramaje y acabado en film termo fusible por ambas caras

VENTAJAS

El mastico elastómero SBS aporta a la lámina:

- Una excelente plegabilidad a bajas temperaturas, favoreciendo la colocación en ambientes fríos.
- Buena adherencia y seguridad en los solapes.
- Limita las tensiones en la membrana impermeabilizante.

Muy buen comportamiento en refuerzos. La armadura de no-tejido de fieltro de poliéster (FP) reforzado y estabilizado, confiere a la lámina las mejores propiedades mecánicas:

- Elevada resistencia a la tracción.
- Máxima resistencia al punzonamiento (estático y dinámico).
- Gran resistencia al desgarro.
- Buena estabilidad dimensional.



APLICACIÓN

- **MORTERPLAS SBS FP 3 Kg BAND 33** se aplica como banda de adherencia, refuerzo o terminación en los puntos singulares de las cubiertas:
 - Perímetros
 - juntas de dilatación,
 - lima hoyas
 - limatesas

NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13707. Certificada con el marcado CE N° 0099/CPD/A85/0087
- En posesión del DIT N° 562/10 MORTERPLAS/MOPLAS pendiente CERO
- En posesión del DIT N° 579/11 MORTERPLAS TRÁFICO RODADO
- En posesión del DIT N° 580/11 MORTERPLAS ESTRUCTURAS ENTERRADAS
- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo a la ISO:9001

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

SOPORTE:

- Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.

APLICACIÓN:

- Se aplica totalmente adherida al soporte previa imprimación con **EMUFAL** o **SOPRADERE**. Una vez seco, se adhiere la banda a fuego. La aplicación de la llama debe de hacerse hasta la apertura del poro del film antiadherente.
- Los solapes verticales se realizan a fuego, con una anchura mínima de 8 cm.
- La membrana impermeabilizante deberá estar totalmente adherida a la banda.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401:2013.



PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

	MORTERPLAS SBS FP 3 KG BAND 33
Peso (Kg/m ²)	3 (-5%+10%)
Designación	LBM-30-FP
Longitud (m.)	13 (± 1%)
Ancho (m.)	0,33
m ² /rollo	4,29
Rollos/palet	75
ml/palet	975
Almacenamiento	Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie.

PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	MORTERPLAS SBS FP 4 KG	Unidad
Comportamiento a un fuego externo	ENV 1187	Broof(t1)	-
Reacción al fuego	EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2)	E	-
Estanquidad	EN 1928:2000 (B)	Pasa (10 kPa)	-
Fuerza máxima en tensión (L x T)	EN 12311-1	700 ± 200 450 ± 150	N/50 mm
Elongación (L x T)	EN 12311-1	45 ± 15 45 ± 15	%
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	NE	-
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (A)	≥ 15	kg
Resistencia al impacto	EN 12691:2006	≥ 1000	mm
Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)	EN 12310-1	NE	N
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-1	NE	N/50 mm
Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)	EN 12317-1	NE	N/50 mm
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura	"EN 1296 12 sem/weeks"	NE	EN 1109 / 1110
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua	EN 1297	NE	EN 1850-1
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	≤ -15	°C
Sustancias peligrosas	-	PND	-

OTRAS CARACTERÍSTICAS

OTRAS CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	Unidad	Valor
Defectos visibles	EN 1850-1	Pasa	-
Rectitud	EN 1848-1	Pasa (<20 mm/10 m)	-
Masa por unidad de área	EN 1849-1	3,00 -5/+10%	kg/m ²
Espesor	EN 1849-1	-	mm
Espesor en solape	EN 1849-1	-	mm
Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas	EN 13897	--	%
Estabilidad dimensional	EN 1107-1	≤ 0,4	%
Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura	EN 1108	NE	mm
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	EN 1110	≥ 100	°C
Adhesión de gránulos	EN 12039	NE	%
Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	20000	μ



IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.